



ENGINE REBUILDING EQUIPMENT

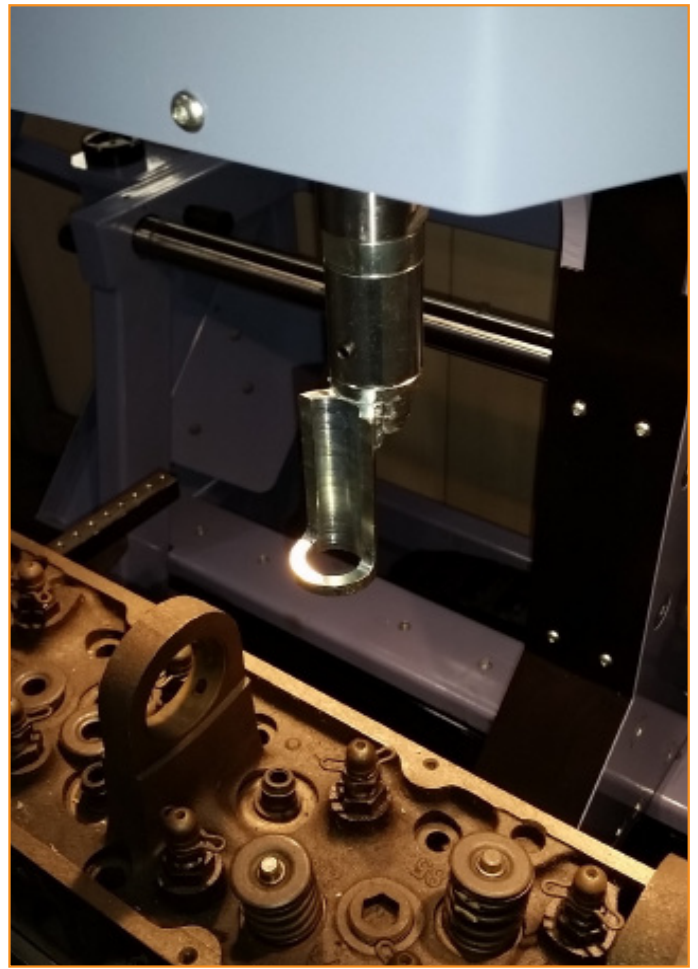
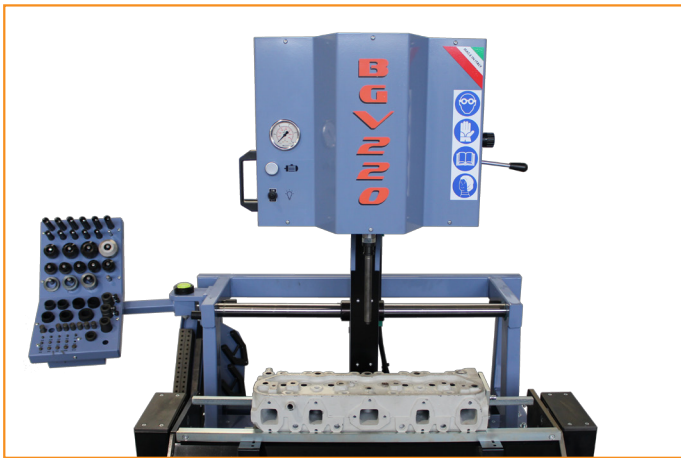
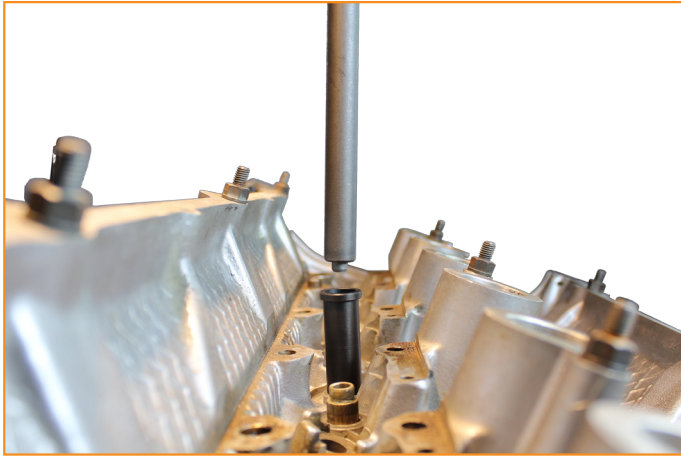
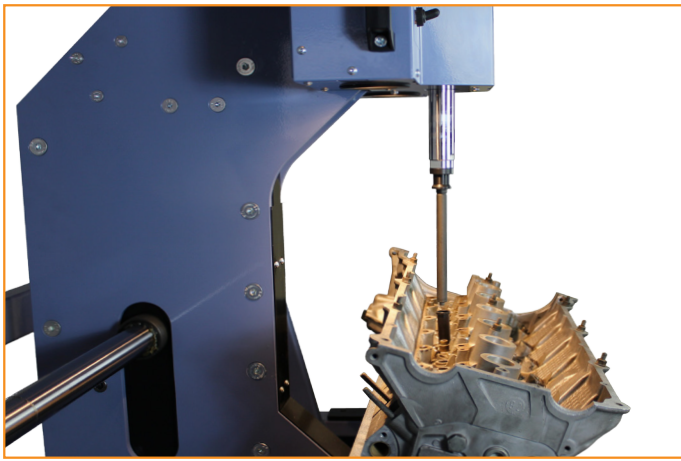
BGV220



**GUIDE AND VALVE WORKSTATION**  
**BANCO DE TRABAJO PARA GUÍAS Y VÁLVULAS**



Specifications	Datos técnicos		
Horizontal movement	Movimiento horizontal	in / mm	23.6 / 600
Vertical movement	Movimiento vertical	in / mm	3.9 / 100
Cylinder travel	Movimiento cilindro	in / mm	10.2 / 260
Table rotation	Rotación de la mesa		± 50°
Max cylinder head length	Longitud máxima cabeza	in / mm	31.5 / 800
Max cylinder head width	Ancho máximo cabeza	in / mm	11.8 / 300
Working pressure	Presión de trabajo	Bar	180
Working force	Fuerza de trabajo	ton	0 - 5
Motor power	Potencia Motor	Hp / kW	2 / 1.5
Power supply	Conexión eléctrica	V / Hz / ph	220 / 60 / 1
Dimensions (LxWxH)	Dimensiones	in / mm	43x35x67 / 1100x900x1700
Weight	Peso	lbs / kg	904 / 410



BGV220 is the practical, quick and precise solution for valve guide replacement operations and on cylinder heads. The technical characteristics, the robust construction and generous work capacity, offer the possibility to operate on a wide range of headers. The combined hydraulic/mechanical system allows the upper hydraulic cylinder to press uniformly on the guide to be extracted and, at the same time, lift the press body up to rest in the lower part of the load cell which determines the working pressure. The value detected by the load cell is indicated by the precise pressure measurement system by means of a gauge. In this way the operator knows the correct operating pressure that can be adjusted by acting on the dedicated valve, up to a maximum of 5 tons. The robust cradle provides a stable and secure support to the head, even the heaviest and bulky ones and, with the side handwheel, can be rotated up to  $\pm 50^\circ$  in order to find the optimal working position. The efficient LED lighting system and the convenient slide panel containing a large set of tools complete the machine's equipment.

BGV220 es la solución práctica, rápida y precisa para las operaciones de reemplazo de la guía de válvula de las culatas. Las características técnicas, la robusta construcción y la generosa capacidad de trabajo, ofrecen la posibilidad de intervenir en una amplia gama de culatas. El sistema combinado hidráulico/mecánico permite que el cilindro hidráulico superior presione uniformemente sobre la guía que se va a extraer y, al mismo tiempo, levanta el cuerpo de la prensa hasta apoyar en la parte inferior con la celda de carga, que determina la presión de trabajo. El valor detectado por la célula de carga se indica mediante el sistema de medición de presión por medio de un manómetro. De esta forma, el operador conoce la presión de funcionamiento correcta ajustable actuando en la válvula dedicada, hasta un máximo de 5 toneladas. La cuna robusta proporciona un soporte estable y seguro para la culata y, con el volante lateral, se puede girar hasta  $\pm 50^\circ$  para encontrar la posición de trabajo óptima. El eficiente sistema de iluminación LED y el práctico panel lateral portaherramientas completan los equipos de la máquina.

## Standard equipment

- MNF220 Single phase version (220V/60Hz/1ph)
- Hydraulic unit
- Working pressure reading system with pressure gauge
- Swivel cradle with adjustable supports
- Set of push-guide tips
- Equipment tray
- Integrated LED spotlights
- Wrench set
- Instruction manual

## Dotación standard

- MNF220 Versión monofásica (220V/60Hz/1ph)
- Unidad hidráulica
- Sistema de lectura de presión de trabajo con manómetro
- Cuna giratoria con soportes ajustables
- Conjunto de prensa-guía
- Bandeja para equipos
- Focos LED integrados
- Llaves de servicio
- Manual de instrucciones

## Accessories and spare parts

## Accesorios y repuestos



### KSV050

- Valve removing kit including various pressing tips
- Kit para la extracción de válvulas completo de puntas diferentes

