

Standard equipment

VPT130

- MNF130 Single phase version (220V/60Hz/1ph)
- Touch screen control panel
- ABT180 Cylinder head support parallels
- ABT195 Adjustable parallels for incline cylinder heads
- ABT190 Plexiplate fastening set
- ABT128 Metal side plate (6 pcs.)
- ABT525 20x10x1.2" plexiglass plate
- ABT825 31.5x10x1.2" plexiglass plate
- ABT553 20x20x0.1" rubber sheet
- ABT558 20x20x0.3" rubber sheet
- ABT580 1/4" M quick coupling
- ABT581 1/4" F quick coupling
- Wrench set
- Instruction manual

VPT190

- MNF130 Single phase version (220V/60Hz/1ph)
- Touch screen control panel
- ABT182 Cylinder head support parallels
- ABT199 Adjustable parallels for incline cylinder heads
- ABT193 Plexiplate fastening set
- ABT128 Metal side plate (6 pcs.)
- ABT525 20x10x1.2" plexiglass plate
- ABT825 31.5x10x1.2" plexiglass plate
- ABT553 20x20x0.1" rubber sheet
- ABT558 20x20x0.3" rubber sheet
- ABT580 1/4" M quick coupling
- ABT581 1/4" F quick coupling
- Wrench set
- Instruction manual

Dotación standard

VPT130

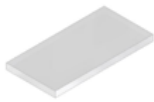
- MNF190 Versión monofásica (220V/60Hz/1ph)
- Pantalla de mando touch
- ABT180 Paralelas de apoyo para culatas planas
- ABT195 Paralelas de apoyo regulables para culatas inclinadas
- ABT190 Juego de bloqueo placa en plexiglass
- ABT128 Platinas laterales con acoples rápidos (6 pcs.)
- ABT525 20x10x1.2" Placa en plexiglass
- ABT825 31.5x10x1.2" Placa en plexiglass
- ABT553 20x20x0.1" Lámina de goma
- ABT558 20x20x0.3" Lámina de goma
- ABT580 1/4" Acoples rápidos M
- ABT581 1/4" Acoples rápidos F
- Llaves de servicio
- Manual de intrucciones

VPT190

- MNF190 Versión monofásica (220V/60Hz/1ph)
- Pantalla de mando touch
- ABT182 Paralelas de apoyo para culatas planas
- ABT199 Paralelas de apoyo regulables para culatas inclinadas
- ABT193 Juego de bloqueo placa en plexiglass
- ABT128 Platinas laterales con acoples rápidos (6 pcs.)
- ABT525 20x10x1.2" Placa en plexiglass
- ABT825 31.5x10x1.2" Placa en plexiglass
- ABT553 20x20x0.1" Lámina de goma
- ABT558 20x20x0.3" Lámina de goma
- ABT580 1/4" Acoples rápidos M
- ABT581 1/4" Acoples rápidos F
- Llaves de servicio
- Manual de intrucciones

Accessories and spare parts

Accesorios y repuestos



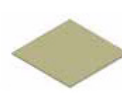
ABT525

- 20x10x1.2" plexiglass plate
- Placa en plexiglass 20x10x1.2"



ABT825

- 31.5x10x1.2" plexiglass plate
- Placa en plexiglass 31.5x10x1.2"



ABT558

- 20x20x0.3" rubber sheet
- Lámina de goma 20x20x0.3"



ABT553

- 20x20x0.1" rubber sheet
- Lámina de goma 20x20x0.1"



ABT190-193

- Plexiglass fastening set
- Juego de bloqueo placa en plexiglass



ABT180-182

- Cylinder head support parallels
- Paralelas de apoyo para culatas planas



ABT195-199

- Adjustable parallels for incline cylinder heads
- Paralelas de apoyo regulables para culatas inclinadas



ABT128

- Metal side plate (6 pcs.)
- Platinas laterales con acoples rápidos (6 pcs.)



ABT580

- 1/4" M quick coupling
- 1/4" Acoples rápidos M



ABT581

- 1/4" F quick coupling
- 1/4" Acoples rápidos F



OIL130

- Anti-rust emulsifiable liquid (5 lt.)
- Líquido antioxidante (5 lt.)





COMEC

ENGINE REBUILDING EQUIPMENT

VPT130

VPT190



PRESSURE TESTER FOR CYLINDER HEADS AND BLOCKS
TANQUE DE PRUEBA HIDRÁULICA PARA CULATAS Y BLOQUES

Air pressure unit with regulator and manometer •
 Unidad de control aire con regulador de presión y manómetro •

• Motoreducer for a 360° cradle rotation
 • Motoreductor para la rotación de la cuña de 360°

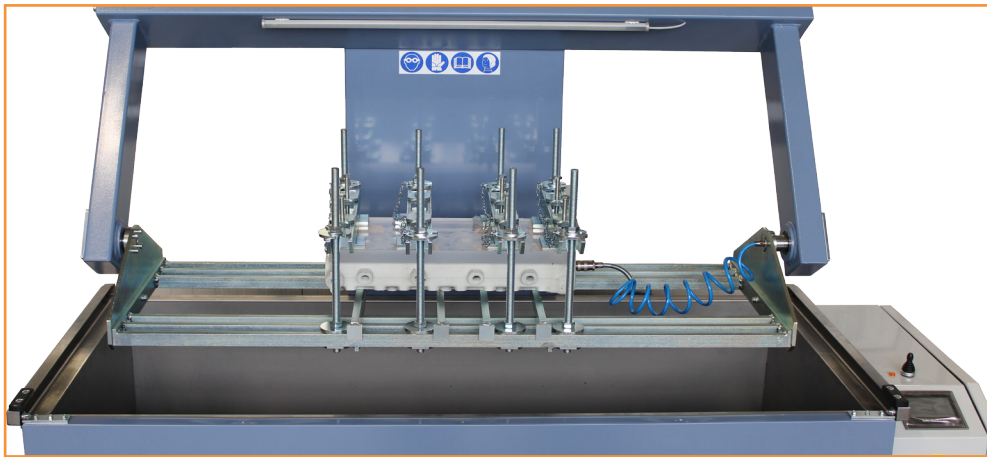
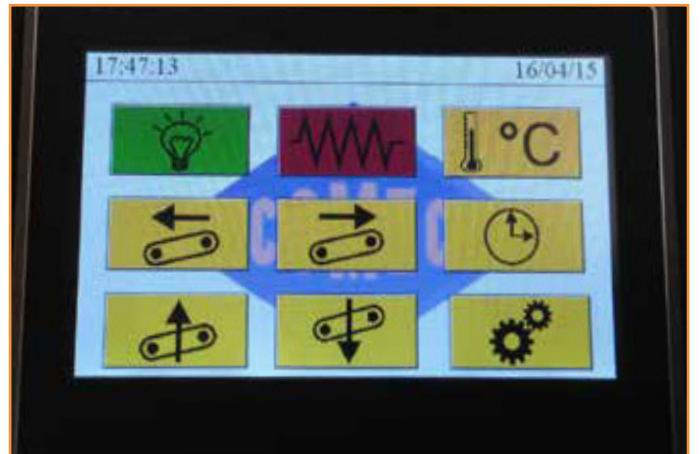
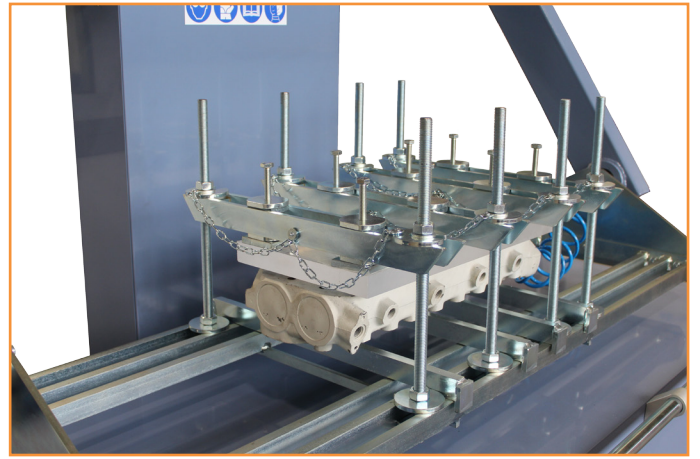
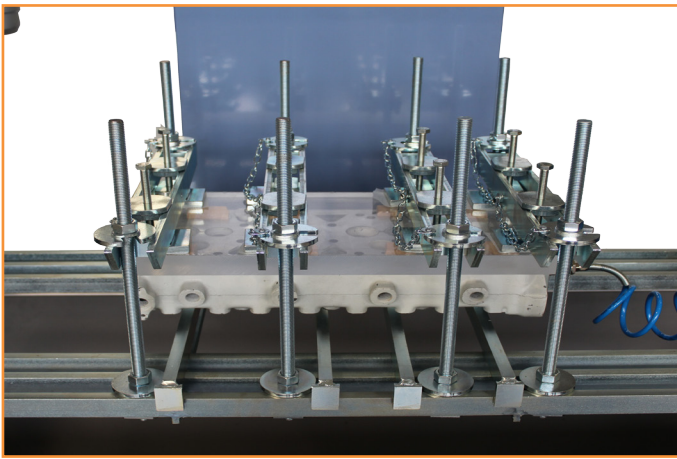
• Efficient LED lightening system
 • Eficiente sistema LED

• Touchscreen panel
 • Pantalla de control touch

• Hydraulic power unit with electrovalves
 • Unidad hidráulica con válvulas solenoides

• Structure totally insulated with sliding cover mounted on convenient rails
 • Estructura totalmente aislada con tapa corrediza su railes

Specifications	Datos técnicos		VPT130	VPT190
Max cylinder head dimensions	Max capacidad de culatas	in / mm	47x14x12 / 1200x350x300	53x18x16 / 1350x460x410
Max weight loadable	Peso max de las piezas	lbs / kg	661 / 300	661 / 300
Tank capacity	Capacidad del tanque	l	130 / 495	188 / 710
Heating elements power	Potencia de calentamiento resistencias	Hp / kW	2x6 / 2x4,5	2x6 / 2x4,5
Adjustable working temperature	Temperatura de trabajo ajustable	°C	30 ÷ 90	30 ÷ 90
Max cradle vertical stroke	Max recorrido cuña	in / mm	21.7 / 550	21.7 / 550
Max cradle rotation speed	Velocidad de giro cuña	rpm	4	4
Cradle up-down speed	Velocidad de subida-bajada cuña	in/se - mm/sec	2.4 / 60	2.4 / 60
Adjustable air pressure	Presión de aire ajustable	Bar	0 ÷ 10	0 ÷ 10
Hydraulic unit power	Motor de la bomba hidráulica	Hp / kW	1 / 0.75	1 / 0.75
Rotating cradle motoreducer	Motoreductor de la cuña	Hp / kW	0.33 / 0.25	0.33 / 0.25
Power supply	Conexión eléctrica	V / Hz / ph	220 / 60 / 1	220 / 60 / 1
Dimensions (LxWxH)	Dimensiones	in / mm	71x41x67 / 1800x1050x1700	77x43x69 / 1950x1100x1750
Weight	Peso	lbs / kg	882 / 400	1433 / 650



Models VPT130 and VPT190 allow, with precision and ease, the detection of possible cracks and leakage of cylinder heads and blocks by immersion in hot water.

The tank, complete with its cover, is manufactured of stainless steel and perfectly insulated, in order to avoid heating dispersion. Moreover, it is filled with water, which is heated by two powerful heating elements that operate independently and are controlled by an automatic timer, which includes heating programs to optimize and reduce electric consumptions.

The cylinder head is clamped on the cradle, which is actuated by a hydraulic power unit that moves particularly heavy cylinder heads and blocks and revolves of 360° thanks to a motoreducer: this allows a whole visibility of the head, even when totally submerged, for an easy and prompt detection of leakage.

Los modelos VPT130 y VPT190, utilizando el procedimiento de inmersión en agua caliente, permiten de ubicar, con precisión y rapidez, las rupturas y fisuras posiblemente presentes en tapas, culatas y blowues de motores.

La máquina incluye la tapa en acero inox, con paredes perfectamente aisladas para evitar dispersiones y pérdidas de calor.

El agua es calentada por dos resistencias bien potentes, independientes la una de la otra y controladas por un timer automático que dispone de programas de calefacción temporizados para optimizar y minimizar el consumo eléctrico.

La tapa o el bloque son anclados en la cuña operada por una centralita hidráulica, capaz de mover también piezas pesadas; además dispone de rotación a 360° por medio de un moto reductor.

Todo esto permite una visibilidad total de la tapa o bloque - también cuando la pieza se encuentra totalmente sumergida -, permitiendo una inspección completa, para una fácil y rápida ubicación de la pérdida.