

- MNF200 Single phase version (220V/60Hz/1ph)
- CNC using LINUX operating system and ARMv8 CPU processor
- Precision ball screw drives on 3 Axis
- Movement by linear railways on 3 Axis
- Brushless motors on 3 Axis controlled by CNC
- Swing arm control panel with double touch screen
- Electronic handwheel for manual displacement on 3 Axis (Fast-Medium-Fine speeds)
- Fully automatic and programmable working modes for boring and milling operations
- WI-FI and LAN connections for support and service
- C03560-P Dia. 1.378"÷2.362" boring spindle with accessories
- C06850-P Dia. 2.362"÷3.346" boring spindle with accessories
- C85170-P Dia. 3.346"÷6.693" boring spindle with accessories
- PF0320 Dia. 13" Milling plate
- PV0160 pair of parallel supports
- PV0021 large clamps (2 pcs.)
- PV0022 small clamps (4 pcs.)
- Wrench set
- Instruction manual

- *MNF200 Versión monofásica (220V/60Hz/1ph)*
- *Control numérico con sistema operativo LINUX y procesador CPU ARMv8*
- *Tornillos de precisión con bolas recirculantes sobre 3 ejes*
- *Movimientos de los 3 ejes sobre guías lineales*
- *Motores brushless en los 3 ejes controlados por CNC*
- *Tablero de mando orientable con doble pantalla táctil*
- *Volante electrónico para desplazamiento manual de los 3 ejes (velocidad rápida, mediana, lenta)*
- *Ciclos de trabajo completamente automatizados y programables para alesado y rectificado*
- *Conexión WI-FI y LAN para soporte y servicio*
- *C03560-P Dia. 1.378"÷2.362" Conjunto de alesado completo de accesorios*
- *C06850-P Dia. 2.362"÷3.346" Conjunto de alesado completo de accesorios*
- *C85170-P Dia. 3.346"÷6.693" Conjunto de alesado completo de accesorios*
- *PF0320 Plato de fresado Dia. 13"*
- *PV0160 pareja de soportes paralelos*
- *PV0021 Bridas largas (2 pcs.)*
- *PV0022 Bridas pequeña (4 pcs.)*
- *Llaves de servicio*
- *Manual de instrucciones*



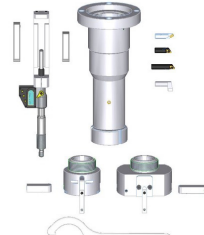
C03560-P

- Dia. 1.378"÷2.362" boring spindle with accessories
- *Dia. 1.378"÷2.362" Conjunto de alesado completo de accesorios*



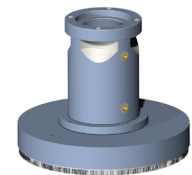
C06085-P

- Dia. 2.362"÷3.346" boring spindle with accessories
- *Dia. 2.362"÷3.346" Conjunto de alesado completo de accesorios*



C85170-P

- Dia. 3.346"÷6.693" boring spindle with accessories
- *Dia. 3.346"÷6.693" Conjunto de alesado completo de accesorios*



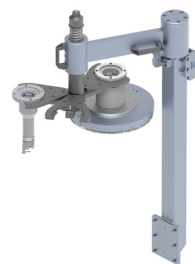
C85170-P

- Dia. 13" milling plate with 1/2" CBN insert
- *Cabezal porta fresa diá. 13" con inserto CBN 1/2"*



PV0025

- Cylinder block quick clamping fixture
- *Pareja columnas de bloqueo para bloques*



SSR200

- Spindles storage rack
- *Brazo porta husillos*



PV1516

- 60-90 degrees V-block blue printing fixture
- *Kit de fijación para bloques en V de 60° y 90°*



PVB015

- V-Block adjustable universal fixture
- *Soporte universal orientable para bloques V*





**COMEC**

ENGINE REBUILDING EQUIPMENT

**ACF200.CNC**

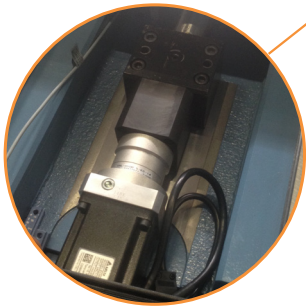


**CNC CYLINDER BORING MILLING MACHINE**  
**ALESADORA - RECTIFICADORA DE CILINDROS CNC**

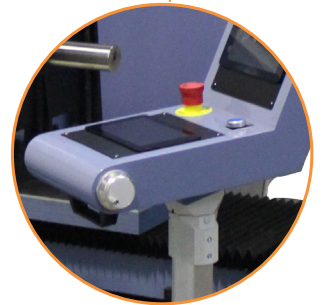
Swing arm control panel with double touch screens •  
 Tablero de mando orientable con doble pantalla táctil •



- Digital dial gauge device for automatic spindle centering
- *Dispositivo comparador digital para centrado automático del husillo*



- Movement by linear railways on 3 Axis acted by Brushless motors
- *Movimientos de 3 ejes sobre guías lineales controlados por un motor Brushless*

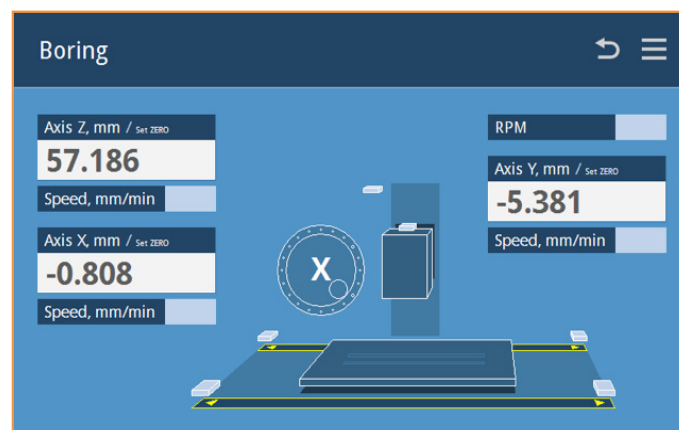
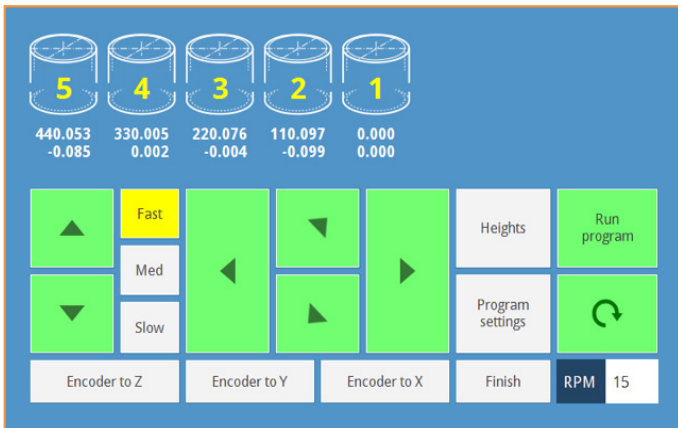
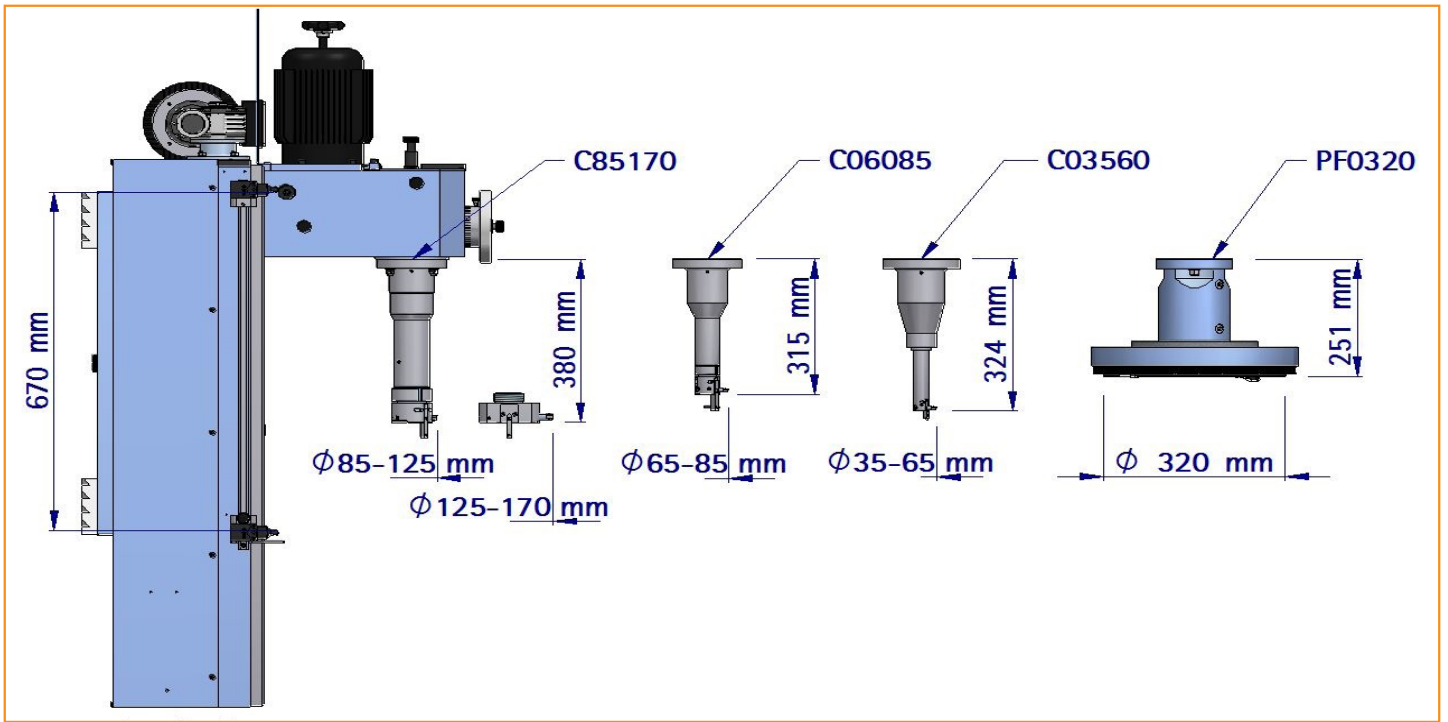


Electronic handwheel for head positioning •  
 Volante electrónico para posicionamiento de la cabeza •

## Specifications

## Datos técnicos

Boring range	<i>Diametro de alesado</i>	in / mm	1.4 ÷ 6.7 / 35 ÷ 170
Max Vertical travel of the Head	<i>Recorrido máximo del cabezal</i>	in / mm	27.6 / 700
Min-Max distance from head to table	<i>Distancia mín. y máx. entre husillo y plano de la mesa</i>	in / mm	14.6 ÷ 40.2 / 370 ÷ 1020
Distance between spindle C/L and column	<i>Distancia entre husillo y columna</i>	in / mm	11.4 / 290
Table surface	<i>Dimensiones del plano de mesa</i>	in / mm	52.8x14.6 / 1340x370
Max table traverse	<i>Recorrido longitudinal máximo de la mesa</i>	in / mm	47.2 / 1200 mm
Max table cross traverse	<i>Recorrido transversal máximo de la mesa</i>	in / mm	7.9 / 200 mm
Variable spindle rotation speed	<i>Velocidad del husillo</i>	rpm	75÷850 rpm
Variable spindle feed	<i>Velocidad de avance del cabezal</i>	in/min - mm/min	0 ÷ 118 / 0 ÷ 3000
Variable table feed	<i>Velocidad variable de avance de la mesa</i>	in/min - mm/min	0 ÷ 118 / 0 ÷ 3000
Spindle motor power	<i>Potencia del motor del husillo</i>	Hp / kW	2 / 1.5
Rapid feed motor power	<i>Potencia del motor para desplazamiento rapido del cabezal</i>	Nm	1.27
Table and travers feed motor power	<i>Potencia variable del motor de avance de la mesa</i>	Nm	1.27
Power supply	<i>Conexión eléctrica</i>	V / Hz / ph	220 / 60 / 1
Dimensions (LxWxH)	<i>Dimensiones (LxAxA)</i>	in / mm	81x49x86 / 2045x1245x2175
Weight	<i>Peso</i>	lbs / kg	3395 / 1540



The ACF200.CNC boring machine combines the two main operations of reconditioning the blocks of cars and trucks, such as boring and resurfacing, in a single machine and now fully automatic thanks to CNC control.

The finest finishing and precision qualities that characterize it are the result of a combination of a proven mechanical design and the introduction of highly innovative technology solutions that make it smart and even faster and more practical to use.

La ACF200.CNC combina las dos principales funciones de recondicionar los bloques de auto y camiones, como rectificación y aplanamiento, en una sola máquina, ahora completamente automática, gracias al control CNC.

Las cualidades de terminación y precisión que la caracterizan, son el resultado de una combinación entre un diseño mecánico experimentado y la introducción de soluciones tecnológicas altamente innovadoras que la rinden más rápida y práctica de usar.