

## Standard equipment

- MNF200 Single phase version (220V/60Hz/1ph)
- Variable spindle speed with digital display
- Variable head feed speed
- Head power feed
- Ball screw drive on head and table
- Boring depth device with dial gauge
- Adjustable stroke-end switches
- Motorized traverse table with variable feed speed
- C03560-P Dia. 1.378"÷2.362" boring spindle with accessories
- C06850-P Dia. 2.362"÷3.346" boring spindle with accessories
- C85170-P Dia. 3.346"÷6.693" boring spindle with accessories
- PF0320 Dia. 13" Milling plate
- UT1330 1/2" CBN/PCD Toolholder
- UT1355 1/2" CBN Insert for cast iron
- TST010 Depth indicator complete of dial gauge
- PV0160 Pair of parallel supports
- Wrench set
- Instruction manual

## Dotación standard

- MNF200 Versión monofásica (220V/60Hz/1ph)
- Velocidad variable de rotación del husillo con indicación digital
- Velocidad variable de avance del husillo
- Desplazamiento rápido del cabezal
- Desplazamiento de cabezal y mesa por medio de tornillos
- Dispositivo de medición de profundidad de alesado
- Sistema de finales de carrera ajustables
- Desplazamiento motorizado de la mesa velocidad variable
- C03560-P Dia. 1.378"÷2.362" Conjunto de alesado completo de accesorios
- C06850-P Dia. 2.362"÷3.346" Conjunto de alesado completo de accesorios
- C85170-P Dia. 3.346"÷6.693" Conjunto de alesado completo de accesorios
- PF0320 Plato de fresado Dia. 13"
- UT1330 1/2" CBN/PCD Portaherramientas
- UT1355 1/2" CBN Insertos para fundición
- TST010 Indicador de profundidad con comparador
- PV0160 pareja de soportes paralelos
- Llaves de servicio
- Manual de instrucciones



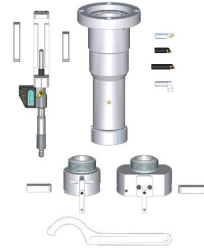
**C03560-P**

- Dia. 1.378"÷2.362" boring spindle with accessories
- Dia. 1.378"÷2.362" Conjunto de alesado completo de accesorios



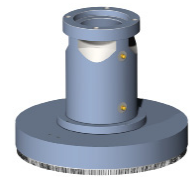
**C06085-P**

- Dia. 2.362"÷3.346" boring spindle with accessories
- Dia. 2.362"÷3.346" Conjunto de alesado completo de accesorios



**C85170-P**

- Dia. 3.346"÷6.693" boring spindle with accessories
- Dia. 3.346"÷6.693" Conjunto de alesado completo de accesorios



**C85170-P**

- Dia. 13" milling plate with 1/2" CBN insert
- Cabezal porta fresa dia. 13" con inserto CBN 1/2"

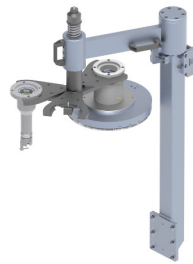
## Accessories and spare parts

## Accesorios y repuestos



**PV0025**

- Cylinder block quick clamping fixture
- Pareja columnas de bloqueo para bloques



**SSR200**

- Spindles storage rack
- Brazo porta husillos



**PV1516**

- 60-90 degrees V-block blue printing fixture
- Kit de fijación para bloques en V de 60° y 90°



**PVB015**

- V-Block adjustable universal fixture
- Soporte universal orientable para bloques V



COMEC Inc - 301 Cayuga Dr, Suite C - Mooresville, NC 28117 - USA  
Phone. + 1 800 447 3790 - e-mail: info@comecus.com - www.comecus.com



**COMEC**

**ACF200**

ENGINE REBUILDING EQUIPMENT



**CYLINDER BORING - MILLING MACHINE**  
**ALESADORA - RECTIFICADORA DE CILINDROS**

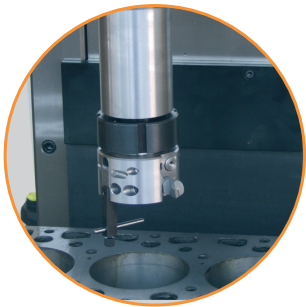
- Low voltage convenient control panel with variable spindle rotation speed control potentiometer and spindle speed digital indicator
- *Tablero de mando en baja tensión con potenciómetro para la regulación de la velocidad del husillo y display para lectura del número de giros (rpm)*



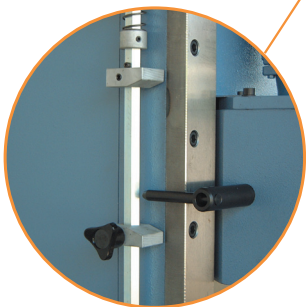
- Handwheel for boring spindle micrometric positioning
- *Volante para el posicionamiento micrométrico del husillo*



- Boring depth device with dial indicator
- *Dispositivo centesimal de control de la profundidad de alesado, completo de comparador*

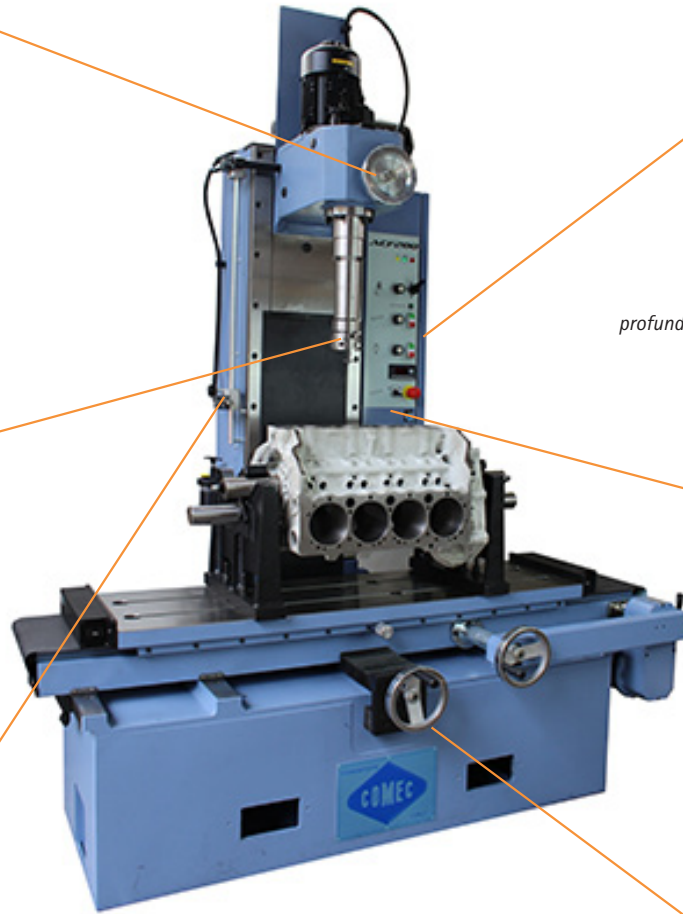
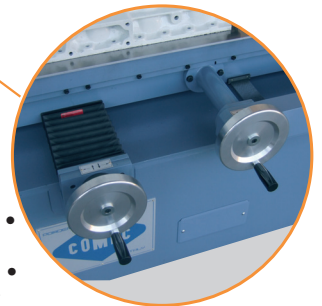


- Centesimal dial gauge device for quick centering of cylinders
- *Dispositivo comparador centesimal para el centrado rapido de los cilindros*



- Adjustable boring head feed complete with upper and lower end-stroke switches
- *Sistema de regulación de la carrera de alesado con finales de carrera eléctricos, superior e inferior*

- Handwheels for longitudinal and cross table movements
- *Volantes para el desplazamiento longitudinal y transversal de la mesa y palanca de bloqueo*

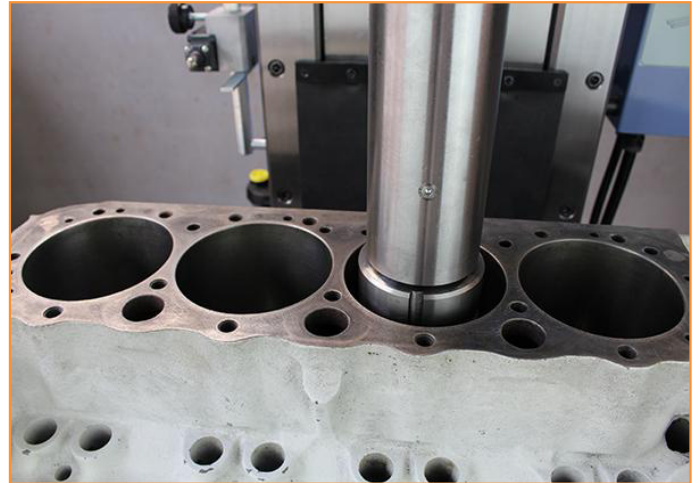
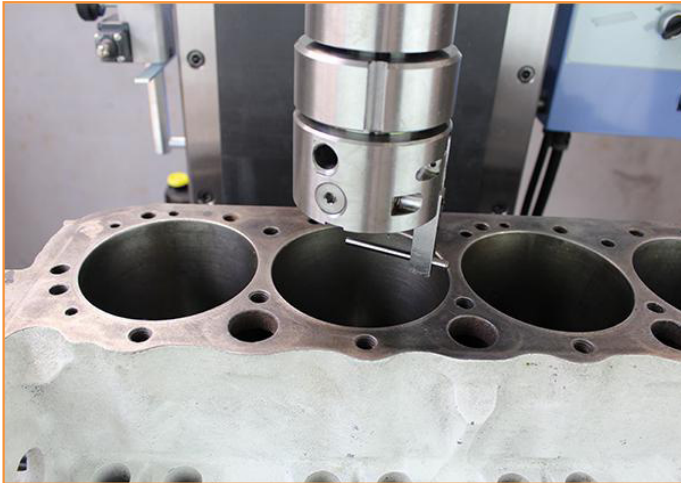
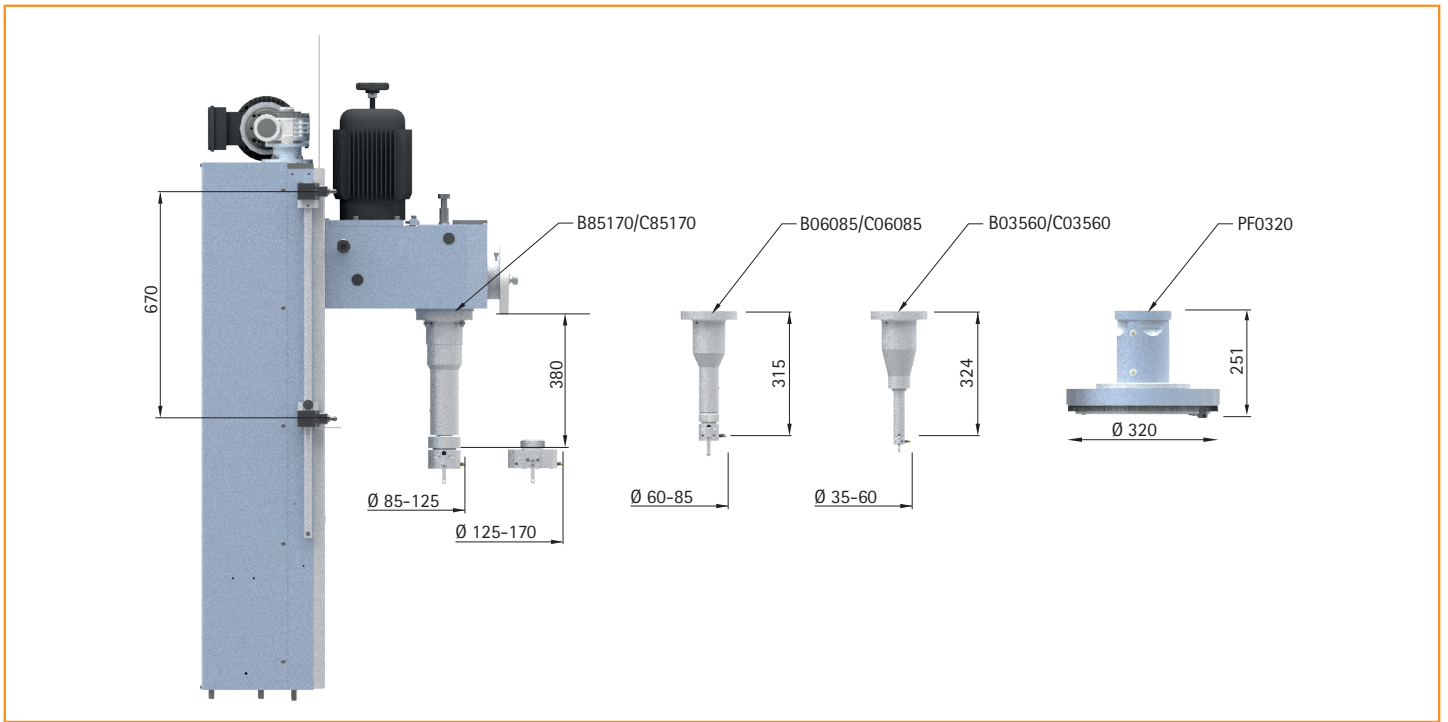


## Specifications

## Datos técnicos

|                                         |                                                                  |                 |                           |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------------------|
| Boring range                            | <i>Diametro de alesado</i>                                       | in / mm         | 1.4 ÷ 6.7 / 35 ÷ 170      |
| Max Vertical travel of the Head         | <i>Recorrido máximo del cabezal</i>                              | in / mm         | 26.4 / 670                |
| Min-Max distance from head to table     | <i>Distancia mín. y máx. entre husillo y plano de la mesa</i>    | in / mm         | 14.6 ÷ 40.2 / 370 ÷ 1020  |
| Distance between spindle C/L and column | <i>Distancia entre husillo y columna</i>                         | in / mm         | 11.4 / 290                |
| Table surface                           | <i>Dimensiones del plano de mesa</i>                             | in / mm         | 52.8x14.6 / 1340x370      |
| Max table traverse                      | <i>Recorrido longitudinal máximo de la mesa</i>                  | in / mm         | 47.2 / 1200 mm            |
| Max table cross traverse                | <i>Recorrido transversal máximo de la mesa</i>                   | in / mm         | 7.9 / 200 mm              |
| Variable spindle rotation speed         | <i>Velocidad del husillo</i>                                     | rpm             | 75÷850 rpm                |
| Variable spindle feed                   | <i>Velocidad de avance del cabezal</i>                           | in/min - mm/min | 0 ÷ 6.9 / 0 ÷ 175         |
| Variable table feed                     | <i>Velocidad variable de avance de la mesa</i>                   | in/min - mm/min | 0 ÷ 18.1 / 0 ÷ 460        |
| Spindle motor power                     | <i>Potencia del motor del husillo</i>                            | Hp / kW         | 2 / 1.5                   |
| Rapid feed motor power                  | <i>Potencia del motor para desplazamiento rapido del cabezal</i> | Hp / kW         | 0.5 / 0.37                |
| Table feed motor power                  | <i>Potencia variable del motor de avance de la mesa</i>          | Hp / kW         | 0.75 / 0.55               |
| Power supply                            | <i>Conexión eléctrica</i>                                        | V / Hz / ph     | 220 / 60 / 1              |
| Dimensions (LxWxH)                      | <i>Dimensiones (LxAxA)</i>                                       | in / mm         | 73x45x86 / 2045x1245x2175 |
| Weight                                  | <i>Peso</i>                                                      | lbs / kg        | 3042 / 1380               |





The Cylinder boring/milling machine ACF200 gathers both main reconditioning works of automotive and truck cylinder blocks as boring and resurfacing in one single machine allowing performances usually available only on higher level models. In fact, though keeping compact overall dimensions its technical features allow a wide working capacity thanks to the broads longitudinal and cross traverse feed of table and vertical feed of the head. The excellent qualities of finishing and precision are obtained by the combination of a tested mechanic scheme together with innovative technical solutions which improve performance and versatility of the machine. All the components offered with the machine as standard equipment like quick precision centering device with finger on the boring head and dial indicator, the rapid feed of the head, the control panel including all functions positioned to provide easy access and view of controls or the boring depth device help the operator to make his job faster, safe and easier. Resurfacing operation of blocks is granted thanks to the automatic feed of the table driven by a motoreducer with variable speed and a CBN milling plate which is easily replaceable with the boring spindle. Either in boring and resurfacing operation the wide possibilities of adjustment of spindle rotation speed, down feed of head and table feed, that are all controlled by frequency inverters, allow to achieve the proper desired finishing.

*La alesadora ACF200 reúne las dos principales operaciones de reacondicionamiento de bloques de auto y vehículos pesados, tales como el alesado y el aplanamiento de la superficie. Combinando en una única máquina prestaciones normalmente conseguibles solo con máquina de nivel superior. En efecto, a pesar de mantener dimensiones externas contenidas, las características técnicas permiten una amplia capacidad de trabajo, gracias a los importantes desplazamientos longitudinal y trasversal de la mesa y vertical de la cabeza. Los excelentes resultados de acabado y precisión que caracterizan esta máquina, son el resultado de una combinación entre el sistema mecánico ya' corroborado en el tiempo y la introducción de soluciones técnicas innovadoras que la rinden todavía más performante y versátil. Todas las componentes de esta máquina e incluidos en su dotación standard – como el sistema de centrado rápido del cilindro por medio de palpador instalado en el husillo y el comparador centesimal, el avance rápido del cabezal, el tablero de mando fácilmente alcanzable y visible, así' como el dispositivo de control de la profundidad de alesado – contribuyen a la rapidez y a la racionalidad de operación. La operación de rectificación de las superficies planas es posible gracias al movimiento automático de la mesa, operada por un moto reductor con velocidad variable y al plato cabezal porta fresa con inserto CBN que se reemplaza fácilmente en lugar del husillo de alesado. Sea en la operación de alesado que en la de aplanamiento es posible operar por medio de invertir la regulación de las velocidades de rotación del husillo, de avance y retroceso del cabezal y del avance de la mesa, así' de conseguir siempre el mejor acabo.*