



COMEC

BGV260

ENGINE REBUILDING EQUIPMENT



GUIDE AND VALVE WORKSTATION
BANCO DE TRABAJO PARA GUÍAS Y VÁLVULAS



- Handwheel for adjustable working height •
- Volante de ajuste de altura de trabajo •

- Separate measuring manometers of working pressure
- Manómetros de medida de la presión de trabajo separados

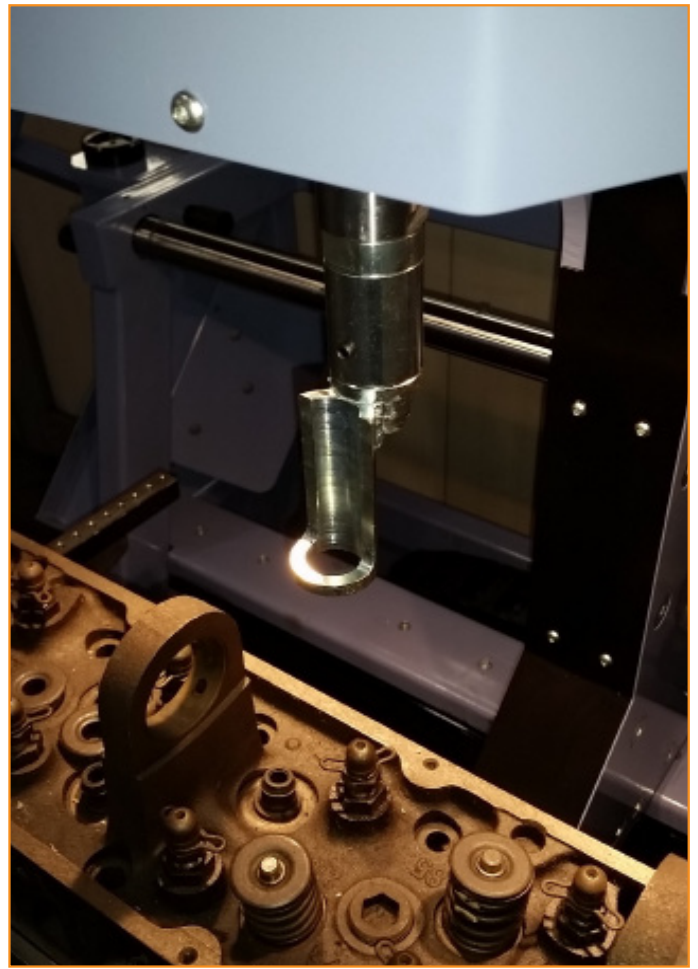
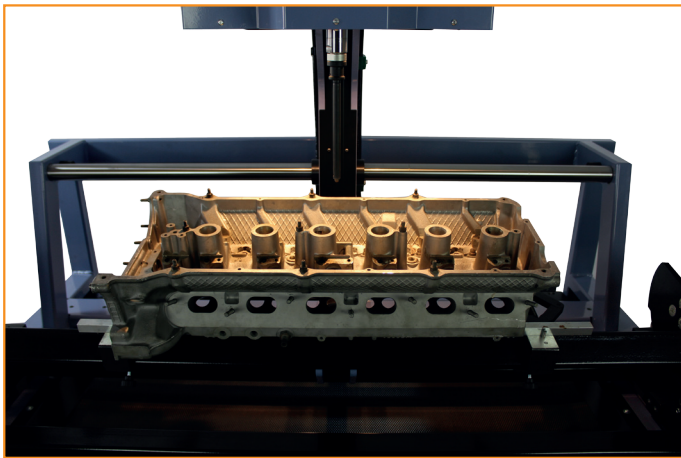
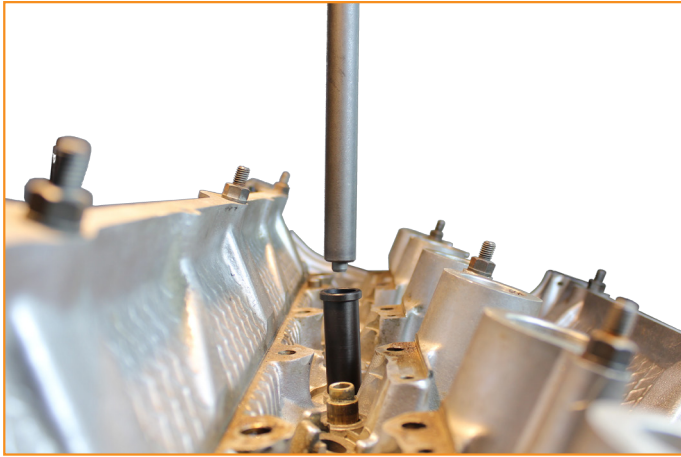
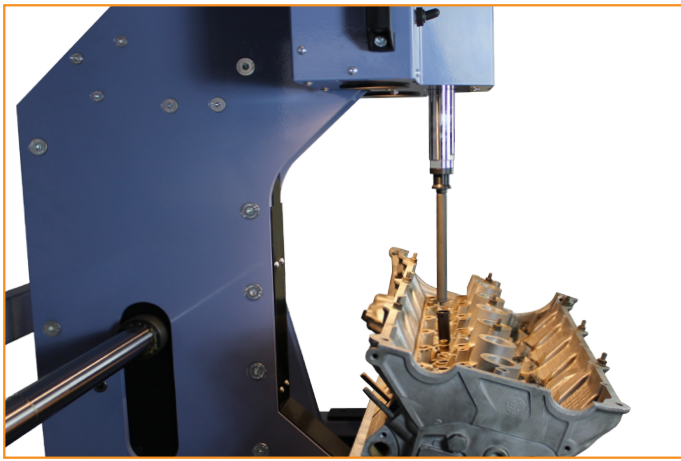
- Actuating lever with regulating valve •
- Palanca de accionamiento con valvula de regulación •

- Practical and tidy equipment tray
- Práctica y ordenada bandeja para equipos

- Efficient LED lightening system
- Eficiente sistema de iluminación LED

- Swivelling cylinder head cradle by handwheel •
- Cuna porta culata giratoria por volante •

Specifications		Datos técnicos	
Horizontal movement	Movimiento horizontal	in / mm	43.3 / 1100
Vertical movement	Movimiento vertical	in / mm	3.9 / 100
Upper cylinder stroke	Movimiento cilindro superior	in / mm	10.2 / 260
Table rotation	Rotación de la mesa		± 50°
Working pressure	Presión de trabajo	Bar	180
Working force	Fuerza de trabajo	ton	0 - 6
Motor power	Potencia motor	Hp / kW	2 / 1.5
Power supply	Conexión eléctrica	V / Hz / ph	220 / 60 / 1
Dimensions (LxWxH)	Dimensiones	in / mm	66x51x71 / 1680x1300x1800
Weight	Peso	lbs / kg	2238 / 1015



BGV260 is the most practical, quick and precise solution for valve guide replacement operations and on cylinder heads. The particular technical characteristics, together with the robust construction and generous work capacity, offer the possibility to operate on a wide range of headers, from small motor vehicles to large diesel vehicles of industrial vehicles. The combined hydraulic/mechanical system allows the upper hydraulic cylinder to press uniformly on the guide to be extracted and, at the same time, lift the press body up to rest in the lower part of the load cell which determines the working pressure. The value detected by the load cell is indicated by the precise pressure measurement system by means of two separate pressure gauges, one for limited pressures, expressed in Kg, and the second for reading higher values, expressed in tonnes. In this way the operator knows the correct operating pressure that can be adjusted by acting on the dedicated valve, up to a maximum of 5 tons. The robust cradle provides a stable and secure support to the head, even the heaviest and bulky ones and, with the side handwheel, can be rotated up to $\pm 50^\circ$ in order to find the optimal working position. The efficient LED lighting system and the convenient slide panel containing a large set of tools complete the machine's equipment.

BGV260 es la solución más práctica, rápida y precisa para las operaciones de reemplazo de la guía de válvula de las culatas. Las particulares características técnicas, junto con la robusta construcción y la generosa capacidad de trabajo, ofrecen la posibilidad de intervenir en una amplia gama de culatas, desde pequeños motores de vehículos hasta grandes diésel de vehículos industriales. El sistema combinado hidráulico/mecánico permite que el cilindro hidráulico superior presione uniformemente sobre la guía que se va a extraer y, al mismo tiempo, levanta el cuerpo de la prensa hasta apoyar en la parte inferior con la celda de carga, que determina la presión de trabajo. El valor detectado por la célula de carga se indica mediante el sistema de medición de presión por medio de dos manómetros separados, uno para presiones limitadas, expresado en Kg, y el segundo para valores más altos, expresados en toneladas. De esta forma, el operador conoce la presión de funcionamiento correcta ajustable actuando en la válvula dedicada, hasta un máximo de 5 toneladas. La cuna robusta proporciona un soporte estable y seguro para la culata y, con el volante lateral, se puede girar hasta $\pm 50^\circ$ para encontrar la posición de trabajo óptima. El eficiente sistema de iluminación LED y el práctico panel lateral portaherramientas completan los equipos de la máquina.

Standard equipment

- MNF260 Single phase version (220V/60Hz/1ph)
- Hydraulic unit
- Working pressure reading system with 2 pressure gauges
- Swivel cradle with adjustable supports
- Equipment tray
- Integrated LED spotlights
- Wrench set
- Instruction manual

Dotación standard

- MNF260 Versión monofásica (220V/60Hz/1ph)
- Unidad hidráulica
- Sistema de lectura de presión de trabajo con 2 manómetros
- Cuna giratoria con soportes ajustables
- Bandeja para equipos
- Focos LED integrados
- Llaves de servicio
- Manual de instrucciones

Accessories and spare parts

Accesorios y repuestos



KSV050

- Valve removing kit including various pressing tips
- Kit para la extracción de válvulas completo de puntas diferentes



COMEC Inc - 301 Cayuga Dr, Suite C - Mooresville, NC 28117 - USA
Phone. + 1 800 447 3790 - e-mail: info@comecus.com - www.comecus.com